www.ilec.fr

PROGRAMME JOURNEES PORTES OUVERTES

NICE MERCREDI 20 mars de 13h30 à 17h30	
FORMATIONS TERTIAIRES	
BTS	
14 h	Gestion de la PME+Support à l'activité Managériale (ex AM)
14 h 30	Professions immobilieres
14 h 45	Comptabilité
15 h 15	Services Informatiques aux Organisations
15 h 30	Management unités commerciales + Négociation relation clients
15 h 45	Tourisme
16 h	Service et Prestations Secteurs Sanitaire et Social - Métiers de services de l'Environnement
BACHELOR	
15 h 15	Bachelor Professions Immobilieres
15 h 30	Bachelor Management des Ressources Humaines Bachelor Audit Contrôle de Gestion
15 h 30	Bachelor Developpeur High Tech
16 h 15	Bachelor Marketing Stratégique et E-Commerce Bachelor Services du Luxe
16 h 15	Master Management Marketing Master Management option RH

CANNES MERCREDI 27 MARS de 13h30 à 17h30	
FORMATIONS TERTIAIRES	
BTS	
13 h 30	Notariat
13 h 45	Management unités commerciales + Négociation relation clients
14 h	Gestion de la PME+Support à l'activité Managériale (ex AM)
14 h	Communication
15 h	Professions immobilieres
15 h 30	Assurance - Banque
FORMATIONS BAC +3 à BAC +5	
BACHELOR - MASTER	
14 h15	Bachelor Notariat et Bachelor Assistant Juridique
15 h	Bachelor Management des Ressources Humaines
15 h 30	Bachelor Audit Contrôle de Gestion
14 h 45	Bachelor Evénementiel Communication
14 h 30	Bachelor Marketing Stratégique et E-Commerce
15 h 15	Bachelor Services du Luxe
15 h 45	Bachelor Professions Immobilieres
16 h	Bachelor Banque Assurance Finance
16 h 30	Master Finance opt Gestion d'Actifs + opt Immobilier
16 h	Master Management option Marketing
15 h 15	Master Management option Stratégie d'entreprise
16 h 30	Master Management option Stratégie Financière